

Equilibrage des opérations de fabrication

DESCRIPTIF

Après avoir élaboré la gamme de fabrication, il est nécessaire d'affecter les temps de chaque opération aux postes pour y calculer la charge, définir les outillages, les organiser... et surtout minimiser les attentes.

OBJECTIFS

- ✓ Comprendre les différents modes d'organisation
- ✓ Equilibrer les opérations pour optimiser la saturation des opérateurs et des machines sur les postes de travail.
- ✓ Equilibrer efficacement les opérations
- ✓ Optimiser l'implantation d'un atelier pré ou post industrialisation
- ✓ Équilibrer les charges entre les postes d'une ligne

CONTENU PÉDAGOGIQUE

- ✓ Répartir équitablement les opérations entre les postes.
- ✓ Mesurer les différences de performances entre les postes autonomes et les postes en ligne

Contenu du programme

- ✓ Diagramme de flux
 - Calcul de la tension des flux
 - Calcul du temps d'écoulement
- ✓ Activités synchronisées Homme / Machine
 - Étude d'implantation
 - Caractéristiques des systèmes industriels
 - Évaluation économique d'une implantation
 - Les méthodologies les plus utilisées
- ✓ Équilibrage de ligne
 - Définition du problème
 - Recherche des problèmes d'équilibrage
 - Les différentes méthodes d'équilibrage

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Alternance d'apports théoriques et mise en application à partir des données de l'entreprise

PUBLIC CONCERNÉ

- ✓ Responsables, ingénieurs, techniciens des services: Méthodes, production...

PRÉ-REQUIS

- ✓ Quelques années d'expérience aux méthodes et/ou production.

DURÉE

- ✓ 2 jours standards (durée adaptable selon vos besoins)

COÛT

Le coût est différent selon votre statut d'adhérent ou non au Materiaupôle

Pour plus de précision, prenez contact avec Materiaupôle au **+33 6 87 71 83 11**

DATES

- ✓ Selon votre besoin.
- ✓ Voir aussi le [calendrier](#) de cette formation.

LIEU et Nombre de participants

- ✓ Dans votre entreprise
- ✓ Nombre de participants : de 4 à 6 personnes

SUPPORTS PÉDAGOGIQUES

- ✓ Apports de connaissances illustrés par des études de cas (étude d'un cas de l'entreprise)
- ✓ Validation : attestation des acquis de la formation en situation reconstituée
- ✓ Matériel ou équipements spécifiques : Ligne de production manuelle ou ligne de production automatisée